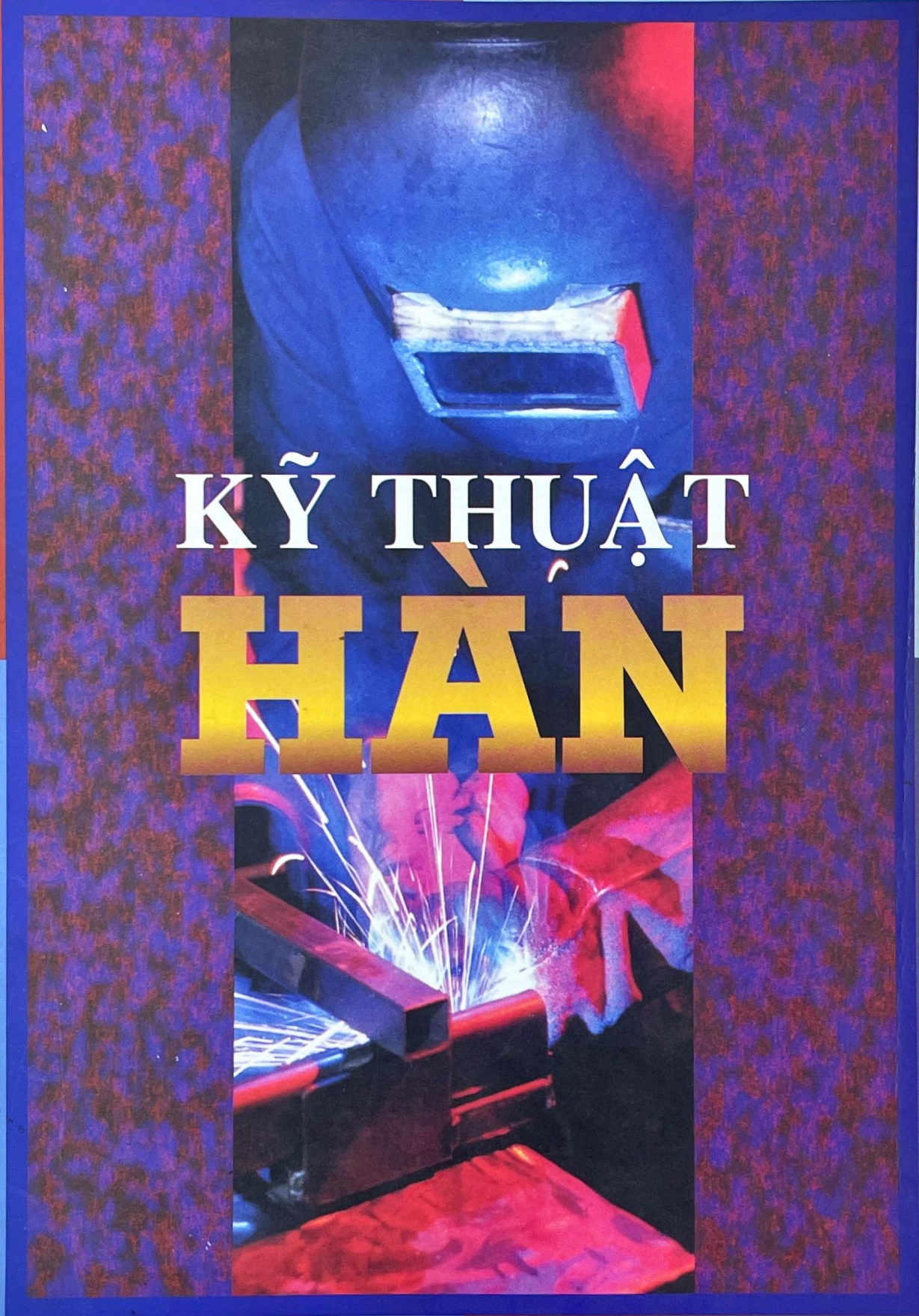


Tủ sách KỸ THUẬT CƠ KHÍ



KỸ THUẬT
HÀN



NHÀ XUẤT BẢN LAO ĐỘNG - XÃ HỘI

TRƯỜNG ĐẠI HỌC CÔNG NGHIỆP HÀ NỘI
TRUNG TÂM THÔNG TIN THƯ VIỆN
03 15
0844

Người dịch từ nguyên bản tiếng Anh:

Phần 1. HÀN NHIỆT - GAS WELDING

ELECTRICAL WELDING

Chương 1.	Vận hành thiết bị hàn nhiệt	7
Chương 2.	Thiết bị hàn nhiệt	19
Chương 3.	Hàn nhiệt có vật đắp	25
Chương 4.	Hàn nhiệt có vật đắp	29
Chương 5.	Hàn nhiệt có vật đắp	35
Chương 6.	Hàn nhiệt có vật đắp	40
Chương 7.	Hàn nhiệt có vật đắp	45
Chương 8.	Đường hàn thẳng ở vị trí trên cao	50
Chương 9.	Hàn nhiệt có vật đắp ở vị trí trên cao	54
Chương 10.	Đường hàn thẳng ở vị trí trên cao	61
Chương 11.	Hàn nhiệt có vật đắp ở vị trí trên cao	65

KỸ THUẬT HÀN

THƯ VIỆN
TRƯỜNG ĐẠI HỌC CÔNG NGHIỆP HÀ NỘI
03-15
00332

Phần 2. HÀN ĐIỆN

Chương 1.	Vận hành máy hàn hồ quang	71
Chương 2.	Hàn hồ quang đường gân trên bề mặt phẳng	78
Chương 3.	Hàn hồ quang mối hàn hình chữ V trên bề mặt phẳng	90
Chương 4.	Hàn hồ quang đường gân trong thể nằm ngang	98
Chương 5.	Hàn hồ quang mối hàn chữ V trong thể nằm ngang	106
Chương 6.	Hàn hồ quang đường gân trong thể thẳng đứng	113
Chương 7.	Hàn hồ quang mối hàn chữ V trong thể thẳng đứng	121

NHÀ XUẤT BẢN LAO ĐỘNG - XÃ HỘI
HÀ NỘI - 2002

MÃ SỐ: 03-15
01-80

MỤC LỤC

Trang

Phần 1. HÀN HƠI

Chương 1.	Vận hành thiết bị hàn hơi	7
Chương 2.	Điều khiển ngọn lửa hàn	19
Chương 3.	Cắt bằng mỏ hàn hơi	25
Chương 4.	Hàn đắp phẳng nằm ngang	29
Chương 5.	Hàn đầu đầu có vát mép	35
Chương 6.	Hàn đắp thẳng đứng	40
Chương 7.	Hàn nối có vát mép	45
Chương 8.	Đường hàn thẳng ở vị trí nằm ngang	50
Chương 9.	Hàn nối đầu có vát mép ở vị trí nằm ngang	54
Chương 10.	Đường hàn thẳng ở vị trí trên cao	61
Chương 11.	Hàn nối đầu có vát mép ở vị trí trên cao	65

Phần 2. HÀN ĐIỆN

Chương 1.	Vận hành máy hàn hồ quang	71
Chương 2.	Hàn hồ quang đường gân trên bề mặt phẳng	78
Chương 3.	Hàn hồ quang mối hàn hình chữ V trên bề mặt phẳng	90
Chương 4.	Hàn hồ quang đường gân trong thế nằm ngang	98
Chương 5.	Hàn hồ quang hình chữ V trong thế nằm ngang	106
Chương 6.	Hàn hồ quang đường gân trong thế thẳng đứng	113
Chương 7.	Hàn hồ quang hình chữ V trong thế thẳng đứng	121

Chương 1

VẬN HÀNH THIẾT BỊ HÀN HƠI

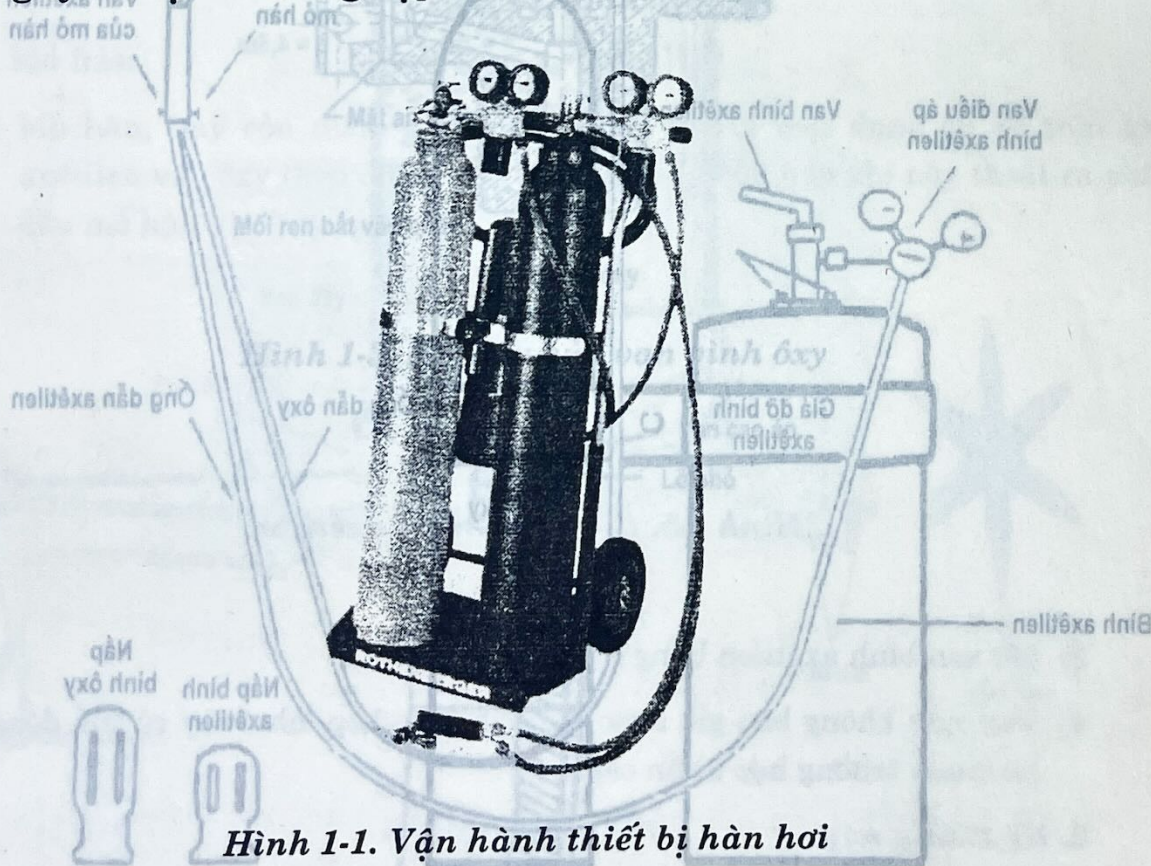
[Mục đích]

Học viên có khả năng lắp đặt bình khí axêtilen và ôxy của máy máy hàn hoặc chuẩn bị trước khi thao tác, cách châm và điều khiển ngọn lửa.

[Chú ý]

1. Buộc chặt các bình khí với chiều bình khí hướng lên trên và sao cho chúng không bị va đập, kéo lê.
2. Không được mở van bình khí axêtilen gần khu vực đang hàn, đang cắt bằng mỏ hàn hoặc gần tia lửa điện, ngọn lửa hoặc bất kỳ vị trí nào có khả năng phát ra tia lửa.

[Nguyên liệu và công cụ]



Hình 1-1. Vận hành thiết bị hàn hơi

1. Nguyên liệu

a. Bình ôxy và axêtilen

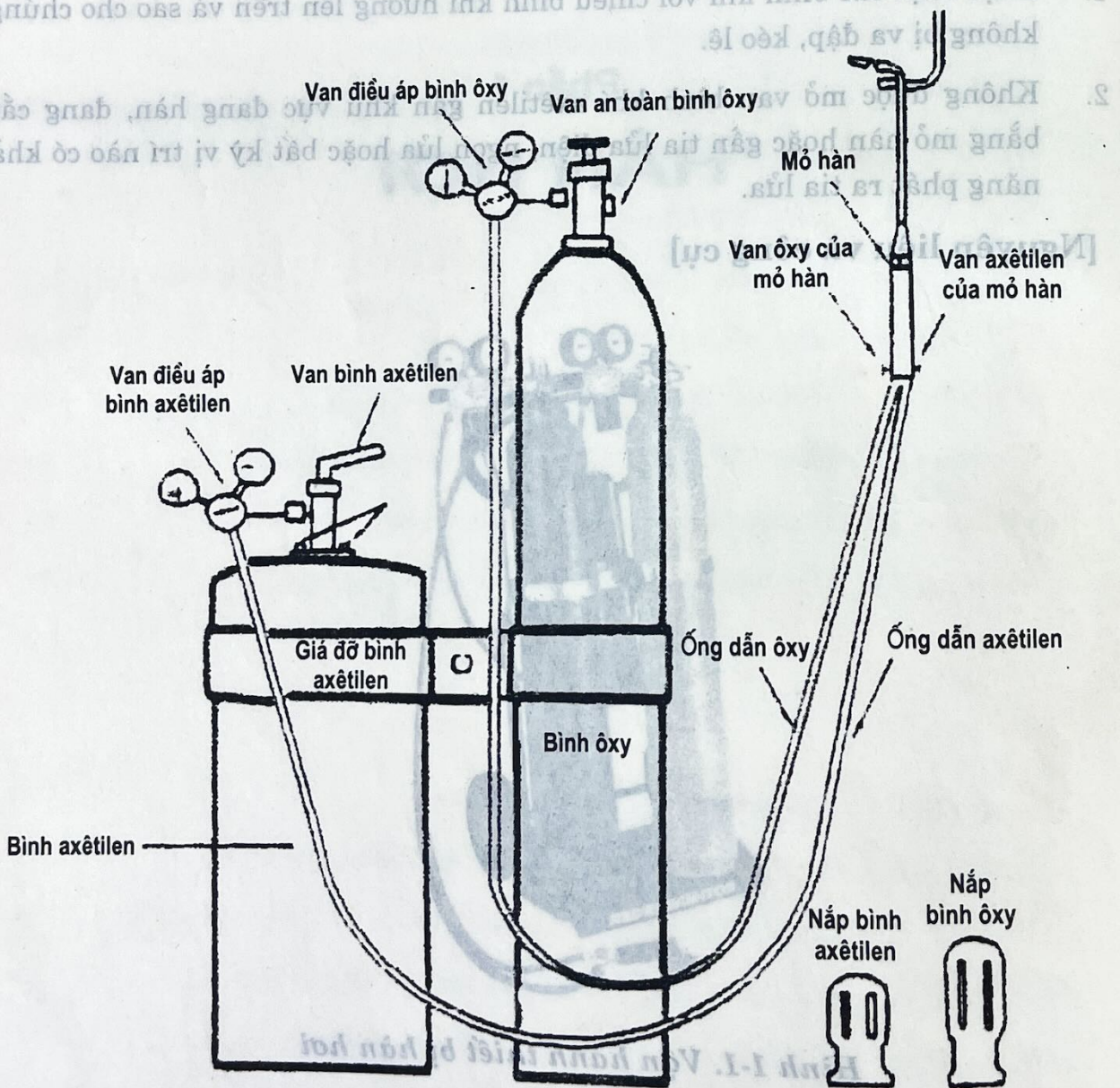
b. Xà phòng

2. Máy móc và công cụ

- a. Thiết bị hàn
- b. Kính bảo hộ
- c. Bật lửa môi
- d. Cờ lê
- e. Chổi lông để kiểm tra sự rò rỉ

[Nội dung]

Một bộ thiết bị hàn hơi bao gồm một mỏ hàn với các đầu hàn khác nhau; hai ống dẫn, ống đỏ dẫn khí axêtilen và ống xanh hoặc đen dẫn oxy; hai van điều áp; hai bình khí, một chứa axêtilen một chứa oxy; một kính hàn; một bật lửa.



Hình 1-2. Thiết bị hàn hơi

KỸ THUẬT HÀN

NHÀ XUẤT BẢN LAO ĐỘNG - XÃ HỘI

41B - Lý Thái Tổ - Hoàn Kiếm - Hà Nội

ĐT: 9346024; 9241706 Fax: 8241706

Chịu trách nhiệm xuất bản:

NGUYỄN ĐÌNH THIÊM

Chịu trách nhiệm nội dung:

NGUYỄN BÁ NGỌC

Biên tập và sửa bản in:

TRẦN KIỀU TRANG

TRẦN ĐỨC HÙNG

25/12/2001
nhận đăng ký kế hoạch xuất bản số 102/1782XB của Cục Xuất bản cấp ngày
in 1.000 cuốn khổ 20,5 x 28,5 (cm) tại Công ty in Văn học phẩm. Giấy chấp

in xong và nộp lưu chiểu dự 1/2002.